

Byggvarudeklaration Nordisk Kartro AB

Produktgrupp: Dyckert, klammer, pinnspik och kartonghäftklammer

Företagsinformation:

Leverantör: Nordisk Kartro AB
Box 124
123 22 FARSTA

Miljöpolicy: Ja
Miljöcertifiering: Ja, enligt ISO 14001:2004
Anslutning till REPA-registret: Ja

Produktinformation: Produkterna säljs färdiga att monteras med tryckluftdrivna verktyg eller som alternativ handdrivna verktyg för kartonghäftklammer.

Ingående material:

	Elförzinkad	Rostfri
Järn (Fe)	99 %	70-72 %
Kol (C)	<0,09 %	<0,045 %
Kisel (Si)	<0,05 %	0,3-0,8 %
Mangan (Mn)	<0,5 %	0,85-1,35 %
Fosfor (P)	<0,04 %	<0,04 %
Svavel (S)	<0,04 %	<0,01 %
Krom (Cr)	--	18,0-18,7 %
Nickel (Ni)	--	8,5-9,0 %
Korrosionsskydd	2 - 5µm Zn	Rostfri

Tabell: Materialinnehåll dyckert, klammer*, pinnspik och kartonghäftklammer**

*Viss klammer tillverkas av aluminiumtråd.

**Kartonghäftklammer är belagd med koppar istället för zink.

Stålet utgörs till ca 20 % av återvunnet material.

1. Resursförbrukning

1.1 Råvaror

	Process	Energiförbrukning [MJ/kg]	Energislag	Emissioner	
				vatten	luft
Stål	Gruvbrytning	} 7,5	↑ EI Olja Kol ↓ Naturgas	x	x
	Ståltillverkning			(x)	x

4.2 Tillsatser

Tillsatsmaterial är inkluderade i ovanstående uppgifter för ståltillverkningen.

4.3 Återvunna material

Stål: Råmaterial utgörs till ca 20 % av återvunnet material.

5. Produktion

2.1 Produktionsprocessen

	Energiförbrukning [MJ/kg]	Energislag	Emissioner	
			vatten	luft
Tråddragning	} 1,0	↑ EI Olja Kol ↓ Naturgas		x
Tillverkning				

Anm 1. Dyckert-, klammer-, pinnspik- och kartonghäftklammerstaplarna är sammanlimmade med ett lösningsmedelsbaserat lim. Lösningsmedlet, aceton, avdunstar när limmet härdar. Klammer och dyckert är ibland belagda med plast för att öka utdragskraften. Plasten är vid påläggningen löst i metylklorid.

3. Distribution av färdiga produkter

3.1 Transport från tillverkare till Nordisk Kartros lager i Karlskoga

Tillverkningsland	Transportsätt
Spanien	järnväg

3.2 Transportsätt till kund

Lastbil

3.3 Distributionsformer

Direkt till slutkund eller återförsäljare.

3.4 Emballage

Wellpappskartonger lastade på EUR-pall. Företaget är anslutet till REPA-registret.

4. Byggskedet

4.1 Byggproduktion

Produkterna monteras med tryckluftsdrivna verktyg. Kartonghäftklammern kan också monteras med handverktyg.

4.2 Byggvaruanpassning

Vid förfrågan kan specialdimensioner levereras.

5. Bruksstadiet

5.1 Drift

Ej tillämpligt

5.2 Underhåll

Ej tillämpligt

5.3 Livslängd

Med ett korrosionsskydd på produkterna (elförzinkning, kopparbeläggning för kartonghäftklammer, rostfritt) som är valt med hänsyn till yttre miljön är förväntade livslängd längre än 50 år.

6. Rivning

6.1 Demontering

Inga speciella anvisningar.

7. Restprodukter

7.1 Återanvändning (byggspill)

Pappemballaget kan återvinnas eller brännas.

7.2 Materialåtervinning (rivning)

Stålmaterialet kan återanvändas.

7.3 Energiutvinning

Se punkt 7.1.

8. Avfallsprodukter

8.1 Deponering

Ej tillämpligt/uppgifter saknas.

9. Inre miljö

Ej tillämpligt

Denna miljödeklaration är upprättad enligt kretslopprådets anvisningar för byggvarudeklarationer (September 1997).