

Baustoffdeklaration Nordisk Kartro AB

Produktgruppe: Gegürtete Nägel

Betriebsinformation:

Lieferant: Nordisk Kartro AB
Box 124
SE-123 22 FARSTA

Umweltpolitik: Ja
Umweltzertifizierung: Ja, ISO 14001:1996
Anschluss an das REPA-Register: Ja

Produktinformation: Die Nägel werden fertig gegürtet zur Verwendung im Nagelgerät geliefert.

Enthaltenes Material:

Nagel

	Blank	Electro-* galvanisiert	Feuer- verzinkt	Rostfrei	Rostfrei/ säurenbeständig
Eisen (Fe)		99 %		70-72 %	65-70 %
Kohle (C)		<0,09 %		<0,045 %	<0,07 %
Kiesel (Si)		<0,05 %		0,3-0,8 %	<1,0 %
Mangan (Mn)		<0,5 %		0,85-1,35 %	1,2-2,0 %
Phosphor (P)	←	<0,04 %	→	<0,04 %	<0,04 %
Schwefel (S)		<0,04 %		<0,01 %	<0,03 %
Molybden (Mb)		--		--	2,0-2,5 %
Chrom (Cr)		--		18,0-18,7 %	16,5-18,0 %
Nickel (Ni)		--		8,5-9,0 %	10,5-11,5 %
Korrosionsschutz	--	7µ Zn	50µm Zn	Rostfrei	Rostfrei/säuren- beständig

Tabelle: Materialinhalt Nagel

Die Rohware des Nagels besteht aus etwa 20 % wiederverwerteter Stahl.

Plastikband:

Die Plastikbänder in welchen die Nägel gegürtet sind, werden aus Polypropenplastik hergestellt.

1 . Energieverbrauch

1.1 Rohwaren

	Prozess	Energiever- brauch [MJ/kg]	Energieart	Emissionen Wasser	Luft
Stahl	Grubenabbau	} 7,5	↑ Strom	x	x
	Stahlherstellung			Öl (x)	x
Polypropenplast	Ölgewinnung		↓ Naturgas	x	x
	Plastikherstellung			(x)	x

1.2 Zusätze

Das Zusatzmaterial ist in den obigen Angaben für die Stahlherstellung enthalten.

1.3 Wiederverwertetes Material

Stahl: Das Rohmaterial des Nageldrahtes besteht aus ca 20 % recyceltem Material.

2 . Produktion

2.1 Produktionsprozess

	Energieart	Energiever- brauch [MJ/kg]	Emissionen Wasser	Luft	
Drahtziehung, Anm. 1	↑ Strom	} 1,5		x	
Nagelherstellung			Öl		x
Eventuelle Feuerverzinkung			Kohle		x
Gürtung	↓ Naturgas	1,5		x	

Anm 1. Bei der Drahtziehung wird Natrium- und Kalciumstearat als Ziehmittel verwendet um die Friktion zwischen Draht und Drahtscheibe zu verringern. Natrium- und Kalciumstearat sind bekannt als Hauptbestandteile in Seife.

In gewissen Fällen haben Nägel und Plastikband einen gelben Belag. Der Belag besteht aus wasserenthaltendes Styren zur besseren Haftung der Nägel im Band.

3 . Distribution der fertigen Produkte

3.1 Transport vom Hersteller zum Lager von Nordisk Kartro in Karlskoga, Schweden

Herstellerland	Transportart
Spanien	Bahn
Schweden	LKW
Österreich	LKW

3.2 Transportart zum Kunden LKW

3.3 Distributionsformen Direkt zum Endkunden oder Wiederverkäufer.

3.4 Verpackung Wellpappkartons auf EUR-Paletten. Der Betrieb ist an das REPA-Register angeschlossen.

4 . Bauphase

4.1 Bauproduktion Die Nägel werden mit druckluftbetriebenem Nagelgerät eingetrieben.

4.2 Baustoffanpassung Auf Anfrage können die Nägel in Specialgrößen geliefert werden.

5 . Gebrauchsphase

5.1 Betrieb Nicht zutreffend

5.2 Wartung Nicht zutreffend

5.3 Lebensdauer Mit einem Korrosionsschutz (electro galvanisiert, feuerverzinkt, rostfrei oder rostfrei/säurenbeständig) der mit Rücksicht auf die Umwelt und die äusseren Einflüsse auf den Nagel gewählt ist, ist die berechnete Lebensdauer des montierten Nagels mehr als 50 Jahre.

6 . Abriss

6.1 Demontierung Keine besonderen Anweisungen.

7 . Restprodukte

7.1 Wiederverwertung (Bauabfälle)

Pappverpackungen können wiederverwertet oder verbrannt werden.
Das Polypropenplastik in den Plastikbändern kann wiederverwertet werden oder verbrannt, wobei Wärme, Koldioxid und Wasser erzeugt wird.

7.2 Materialrecycling (Abriss)

Das Stahlmaterial der Nägel kann wiederverwertet werden.

7.3 Energiegewinnung

Siehe Punkt 7.1.

8 . Abfallprodukte

8.1 Deponie

Nicht zutreffend/keine Angaben.

9 . Interne Umwelt

Nicht zutreffend

Diese Umweltdeklaration ist gemäss den Richtlinien des Kreislaufrates für den Bausektor ausgearbeitet (September 1997).