

Byggvarudeklaration Nordisk Kartro AB

Produktgrupp: Bandad spik

Företagsinformation:

Leverantör: Nordisk Kartro AB
Box 124
123 22 FARSTA

Miljöpolicy: Ja
Miljöcertifiering: Ja, enligt ISO 14001:2004
Anslutning till REPA-registret: Ja

Produktinformation: Spiken levereras bandad färdig att användas i spikverktyg.

Ingående material:

Spik

	Blank	Elför- zinkad	Varmför- zinkad	Rostfri	Rostfri/ syrafast
Järn (Fe)		99 %		70-72 %	65-70 %
Kol (C)		<0,09 %		<0,045 %	<0,07 %
Kisel (Si)		<0,05 %		0,3-0,8 %	<1,0 %
Mangan (Mn)		<0,5 %		0,85-1,35 %	1,2-2,0 %
Fosfor (P)	←	<0,04 %	→	<0,04 %	<0,04 %
Svavel (S)		<0,04 %		<0,01 %	<0,03 %
Molybden (Mb)		--		--	2,0-2,5 %
Krom (Cr)		--		18,0-18,7 %	16,5-18,0 %
Nickel (Ni)		--		8,5-9,0 %	10,5-11,5 %
Korrosionsskydd	--	7µ Zn	55µm Zn	Rostfri	Rostfri/syrafast

Tabell: Materialinnehåll spik

Råvaran till spiken utgörs till ca 20 % av återvunnet stål.

Plastband:

Plastbanden, som spiken är bandade i, tillverkas av polypropenplast.

1. Resursförbrukning

1.1 Råvaror

	Process	Energiförbrukning [MJ/kg]	Energislag	Emissioner	
				vatten	luft
Stål	Grubrytning	} 7,5	↑ EI Olja Kol Naturgas ↓	x	x
	Ståltillverkning			(x)	x
Polypropenplast	Oljeutvinning			x	x
	Plasttillverkning			(x)	x

5.2 Tillsatser

Tillsatsmaterial är inkluderade i ovanstående uppgifter för ståltillverkningen.

5.3 Återvunna material

Stål: Råmaterial till spiktråden utgörs till ca 20 % av återvunnet material.

6. Produktion

2.1 Produktionsprocessen

	Energislag	Energiförbrukn [MJ/kg]	Emissioner	
			Vatten	luft
Tråddragning, anm 1	↑ EI Olja Kol ↓ Naturgas	} 1,5		x
Spiktillverkning				x
Eventuell varmförzinkning				x
Bandning		1,5	x	

Anm 1. Vid tråddragningen används natrium- och kalciumstearat som dragmedel för att minska friktionen mellan tråd och dragskiva. Natrium- och kalciumstearat är känt som huvudbeståndsdelarna i tvål och såpa.

I vissa fall finns en gulaktig beläggning på spik och plastbandet. Beläggningen, som består av vattenhaltig styren, är till för att spiken ska sitta fast bättre i bandet.

3. Distribution av färdiga produkter

3.1 Transport från tillverkare till Nordisk Kartros lager i Karlskoga

Tillverkningsland	Transportsätt
Spanien	järnväg
Sverige	lastbil
Österrike	lastbil

3.2 Transportsätt till kund

Lastbil

3.3 Distributionsformer

Direkt till slutkund eller återförsäljare.

3.4 Emballage

Wellpappskartonger lastade på EUR-pall. Företaget är anslutet till REPA-registret.

4. Byggskedet

4.1 Byggproduktion

Spiken monteras med tryckluftsdrivna spikverktyg.

4.2 Byggvaruanpassning

Vid förfrågan kan spik i specialdimensioner levereras.

5. Bruksstadiet

5.1 Drift

Ej tillämpligt

5.2 Underhåll

Ej tillämpligt

5.3 Livslängd

Med ett korrosionsskydd (elförzinkning, varmförzinkning, rostfritt eller rostfritt/syrafast) som är valt med hänsyn till yttre miljön där spiken är monterade är spikens förväntade livslängd längre än 50 år.

6. Rivning

6.1 Demontering

Inga speciella anvisningar.

7. Restprodukter

7.1 Återanvändning (byggspill)

Pappemballaget kan återvinnas eller brännas.

Polypropenplasten i plastbanden kan återvinnas eller brännas under bildande av värme, koldioxid och vatten.

7.2 Materialåtervinning (rivning)

Stålmaterialet i spiken kan återanvändas.

7.3 Energiutvinning

Se punkt 7.1.

8. Avfallsprodukter

8.1 Deponering

Ej tillämpligt/uppgifter saknas.

9. Inre miljö

Ej tillämpligt

Denna miljödeklaration är upprättad enligt kretslopprådets anvisningar för byggvarudeklarationer (September 1997).