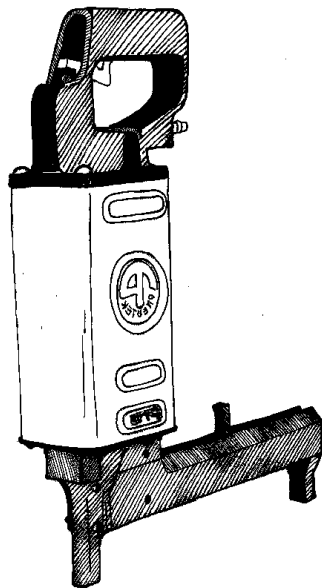


SÄKERHETSBESTÄMMELSER OCH HANDHAVANDE FÖR PT79-VERKTYG



Säkerhetsbestämmelser

1. **Anslut** aldrig verktyget till luftnätet med spik i magasinet.
2. **Rikta** aldrig verktyget mot någon, även om du antar att det är oladdat eller bortkopplat från tryckluften.
3. **Deaktivera** eller **avlägsna** aldrig säkerhetsanordningen.
4. **Förflytta** inte verktyget längre sträckor utan att först ha kopplat bort tryckluften.
5. **Arbeta** aldrig med smutsigt verktyg - rengör dagligen och smörj om nödvändigt.
6. Använd alltid de **fästdon** som leverantören rekommenderat för verktyget.
7. Använd aldrig verktyget i **närheten av eldfångt material** eller explosiva ämnen - avlossandet av skott kan bilda gnistor när häftelementen träffar metalldelar.
8. Verktyg med felaktig funktion skall omgående **tas ur bruk**.

Order/Kundtjänst: Nordisk Kartro AB
Munkforsplan 33
Box 124
123 22 Farsta
Telefon 08 578 930 00
Fax 08 578 930 45

Lager/Service: Nordisk Kartro AB
Betongvägen 5, Botorps Industriområde
Box 406
691 27 Karlskoga
Telefon 0586-659 80-81
Fax 0586-659 89

Handhavande av PT79-verktyg

Spikverket skall anslutas till luften med snabbkoppling (art.nr. CE103201004) på luftslangen.

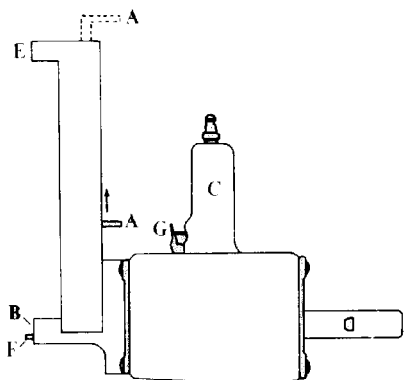
KORREKT LUFTRYCK: För att verktyget skall fungera skall trycket vara mellan 0,6 och 1,0 MPa. Börja på 0,8 MPa och justera uppåt till tillfredställande spikresultat erhålls.

Med ett tryck av ca 0,8 MPa finns tillräcklig drivkraft för de flesta montagearbeten. Men om slaget inte är korrekt; öka trycket med 0,05 MPa i taget tills ett perfekt resultat uppnås. Omvänt om slagkraften är för hög, sänk trycket 0,05 MPa i taget.

Viktigt! Om verktyget läcker i topplocket när luft ansluts, tryck in avtryckaren ett par gånger och läckaget upphör. Om läckaget inte upphör; öka trycket till 1,0 MPa och tryck in avtryckaren några gånger och läckaget upphör. Sänk trycket igen till ca 0,8 MPa.

LADDNING AV VERKTYGET: Koppla bort tryckluften. Håll magasinet lodrätt.

1. Drag mataren bakåt till den hakar upp i position "A".
2. Ladda med ett eller två strips skjutspik i spåret på magasinet.
3. Lossa mataren och för den lätt framåt till spikstripset. OBS! Släpp inte fram mataren.



SPIKNING:

1. Håll handtagen "C" och "D" ordentligt och placera verktyget rakt mot arbetsytan så att nosen "B" placeras där spiken skall appliceras. Om det går; placera verktyget så att stödfoten "E" också ligger an för att få vinkelrät anläggning.
2. Tryck verktyget mot spikstället tills säkerhetsventilen är helt intryckt och verktyget avluftas helt. Tryck in avtryckaren "G".
3. Släpp avtryckaren och lyft verktyget så att säkerhetsventilen returnerar helt. Verktyget är nu klart för en ny avfiring.

När man arbetar med verktyget känns en viss rekyl. Denna är avsiktlig som ett säkerhetsskydd. Den skyddar automatiskt verktyget om det arbetar utan spik.

Order/Kundtjänst:

Nordisk Kartro AB
Munkforsplan 33
Box 124
123 22 Farsta
Telefon 08 578 930 00
Fax 08 578 930 45

Lager/Service:

Nordisk Kartro AB
Betongvägen 5, Botorps Industriområde
Box 406
691 27 Karlskoga
Telefon 0586-659 80-81
Fax 0586-659 89

Kartro

Tekniska data för PT79

Vikt oladdat:	4,7 kg
Luftryck:	0,6-1,0 MPa
Rekommenderat tryck:	0,8 MPa
Luftförbrukning:	5,1 l/spikning
Spik:	Bandad skjutspik 13-38 mm
Tillbehör:	Splitterskydd

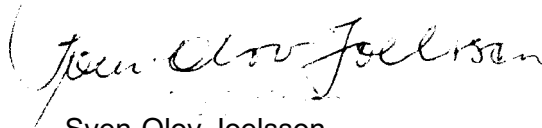
Smörjmedelsrekommendationer: AIROL SAE10

Försäkran

Nordisk Kartro AB, Box 124, 123 22 Farsta intygar härmed att det av oss sålda verktyget PT79 uppfyller de krav som anges i Arbetarskyddsstyrelsens författningssamling AFS 1994:48 "Maskiner och vissa andra tekniska anordningar".

Verktyget är tillverkat av:
Pneutek Inc.
29 Flagstone Drive
Hudson, NH 03051
USA

NORDISK KARTRO AB



Sven-Olov Joelsson
Servicechef



Order/Kundtjänst:

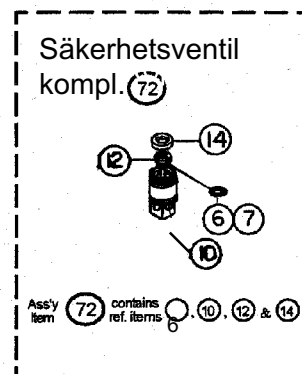
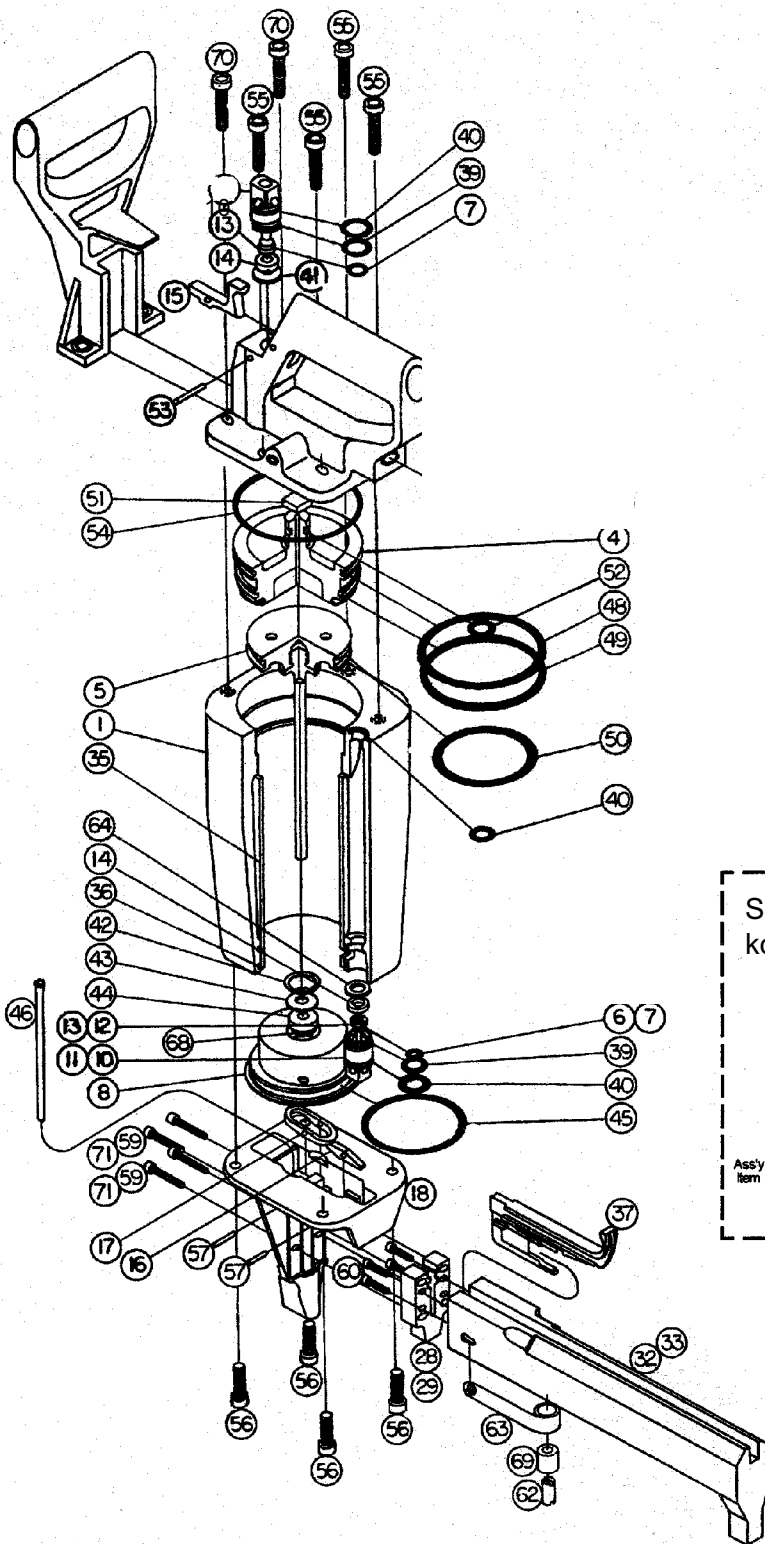
Nordisk Kartro AB
Munkforsplan 33
Box 124
123 22 Farsta
Telefon 08 578 930 00
Fax 08 578 930 45

Lager/Service:

Nordisk Kartro AB
Betongvägen 5, Botorps Industriområde
Box 406
691 27 Karlskoga
Telefon 0586-659 80-81
Fax 0586-659 89

Kartro

SPRÄNGSKISS FÖR PT79



Reservdelslista; se nästa sida

Order/Kundtjänst: Nordisk Kartro AB
Munkforsplan 33
Box 124
123 22 Farsta
Telefon 08 578 930 00
Fax 08 578 930 45

Lager/Service: Nordisk Kartro AB
Betongvägen 5, Botorps Industriområde
Box 406
691 27 Karlskoga
Telefon 0586-659 80-81
Fax 0586-659 89

Kartro

RESERVDELSLISTA FÖR PT79

Pos. nr	Art.kod	Art.benäm.	Pos. nr	Art.kod	Art.benäm.
1	PTC30181-G3	Pistolhus	44	PT25000312	Bufferttätning
2	PTD40405-2	Topphandtag	45	PT2-226	O-ring
4	PTC30462	Tallriksventil	46	PTB20109-1	Säkringsstift
5	PTC30231-G2	Kolv kmpl m drivare	48	PT2-230	O-ring
6	PT2-107	O-ring	49	PT2-228	O-ring
7	PT2-006	O-ring	50	PT2-328	O-ring
8	PTB20212-G5	Stötdämpare	51	PTA10113	Tättningsbricka
10	PTC30208	Ventilhus (standard)	52	PT2-206	O-ring
12	PTB20105	Ventilstift (standard)	53	PT18114	Sprint
14	PTA10110	Sete	54	PT2-038	O-ring
15	PTB20217	Avtryckare	55	PT51618114	Skruv
16	PTA10117	Länkarm	56	PT516181	Skruv
17	PTB20118	Bygel	57	PT53278	Sprint
18	PTC30414-1	Stålnos kmpl 1 1/2"	59	PT10321	Skruv
18	PTC30405-G3	Stålnos kmpl 2"	60	PT83278	Skruv
28	PTC30371-1	Styrplatta 1 1/2"	62	PTA10104	Stift
29	PTCHT10118-1	Styrplatta 2"	63	PTB20190-G1	Bandfjäder
32	PTC30361-1	Magasin kmpl 1 1/2"	64	PTA10112	Bricka
33	PTC30362-1	Magasin kmpl 2"	68	PTA10124-4	Bricka
35	PTC30218-11	Cylinder	69	PTA10116	Rulle för bandfjäder
36	PT2-144	O-ring	70	PT51618114	Skruv
37	PTC30282-1	Matare	71	PT1032114	Skruv
38	CE103205154	Nippel	72	PTA11040	Säkerhetsventil kmpl
39	PT2-016	O-ring		PTA10034	O-ringssats (finns ej på skissen)
40	PT2-017	O-ring			
42	PTN5000-87	Låsclips			
43	PTA10124-1	Bricka			

Order/Kundtjänst:

Nordisk Kartro AB
Munkforsplan 33
Box 124
123 22 Farsta
Telefon 08 578 930 00
Fax 08 578 930 45

Lager/Service:

Nordisk Kartro AB
Betongvägen 5, Botorps Industriområde
Box 406
691 27 Karlskoga
Telefon 0586-659 80-81
Fax 0586-659 89